

## Montageanleitung Ringraumdichtung SMART SEAL

Wichtiger Hinweis: Bitte vergleichen Sie vor Montagebeginn unbedingt den Außendurchmesser des Medium-Rohr und den Innendurchmesser der Kernbohrung mit den Werten am Lieferschein. Bei nicht übereinstimmenden Werten nehmen Sie bitte mit uns Kontakt auf.

## Einbauanleitung:

- 1. Innenwandung von Kernbohrung / Futterrohr / Schutzrohr im Einbaubereich des Dichteinsatzes reinigen
- 2. Die an einem Ende der Modulkette befindliche, noch funktionslose Schraube entfernen und die beiden Druckplatten, die Schraube und die Mutter sorgfältig aufbewahren
- 3. Die offene Dichtmodulkette um das Medienrohr legen (wenn notwendig die Dichtelemente komprimieren oder dehnen) die freien Enden zu einem geschlossenen Ring zusammenfügen und mit der vorher entfernten Schraube/Mutter und den beiden Druckplatten, entsprechend den vorliegenden Dichtmodulen, zusammenstecken und ohne Presskraft auf die Dichtelemente leicht verschrauben.
- 4. Das Medienrohr auf zentrische Fixierung überprüfen. Die Ringraumdichtung ist aus hochwertigen Materialien hergestellt. Diese lässt jedoch keine Lagerfunktion des Dichteinsatzes zu.
- 5. Den geschlossenen Dichteinsatz vollständig in den Ringraum einschieben (befeuchten der Elastomerteile bzw. der Innen- und Außenwandungen, beispielsweise mit einem Wasser-Spülmittelgemisch erleichtert die Montage -Vorsicht: KEINE SCHMIERSTOFFE verwenden!
- 6. Sämtliche Schrauben im Uhrzeigersinn (nicht über Kreuz!!) mit gleicher Umdrehungszahl in mehreren Stufen anziehen, bis der Dichteinsatz den Ringraum ausfüllt, bzw.an der Innen- und Außenwandung anliegt.
- 7. Die Schrauben mit dem erforderlichen, vorgegebenen Drehmoment (siehe Tabelle auf Rückseite), mit dem Drehmomentschlüssel im Uhrzeigersinn gleichmäßig anspannen. Die Bezeichnung finden Sie auf der Druckplatte.

Bedingt durch mögliche Setzung das Drehmoment nach ca. 2 Std. (für eine druckdichte Abdichtung nach ca. 48 Std.) überprüfen und gegebenenfalls korrigieren.

Telefon: +49 (0) 69 / 1730 9270

Telefon: +43 (0) 720 / 310 966



## **Schrauben-Anzugsmomente** Ringraumdichtung SMART SEAL

	Schrauben/ Muttern	Schlüsselweite	Anzugsmoment Nm (max.)
LSR 200 X	M 5	4 Inbus	2
LSR 250 X	M 5	4 Inbus	2
LSR 275 X	M 5	4 Inbus	2
LSR 300 X	M 8	6 Inbus	8
LSR 325 X	M 8	6knt. SW-13	8
LSR 350 X	M 8	6knt. SW-13	8
LSR 375 X	M 8	6knt. SW-13	11
LSR 400 X	M 10	6knt. SW-17	25
LSR 415 X	M 10	6knt. SW-17	25
LSR 425 X	M 10	6knt. SW-17	25
LSR 475 X	M 10	6knt. SW-17	25
LSR 500 X	M 12	6knt. SW-19	65
LSR 525 X	M 12	6knt. SW-19	65
LSR 575 X	M 12	6knt. SW-19	50
LSR 600 X	M 20	6knt. SW-30	130
LSR 650 X	M 16	6knt. SW-24	85

Der Erwerber der Smart Seal Ringraumdichtungen trägt die Verantwortung für die Einsatzeignung der Produkte und für alle Schäden und Folgeschäden, die durch unsachgemäßen Einbau entstehen

Telefon: +49 (0) 69 / 1730 9270

Telefon: +43 (0) 720 / 310 966

Technische Änderungen vorbehalten.

Geschäftsführer: Ing. Roman Aschl Firmenbuchgericht: 4600 Wels / Österreich Firmenbuchnummer: FN 302419i UID Nr.: